

Stichting Work-Study, de Work-Factor Raad en de WFGD willen een platform bieden aan Work-Factor gebruikers, arbeidsanalisten, cost engineers en industrial engineers om problemen, oplossingen, ideeën en tips te bespreken. Daartoe zullen we regelmatig een WS Tip sturen aan "WF-leden" en geïnteresseerden.

Mocht dit bericht niet op het juiste adres aankomen stuur het dan door naar geïnteresseerden en laat ons dat weten.



Uit het archief van de WFR: Philips Group Re-Issued d.d. 19.3.59 Chapter XVII page 40-44

LOOPTIJDEN bij DRAGEN, DUWEN EN TREKKEN VAN LASTEN (SI Stelsel)

Deel 2.

LEIDRAAD VOOR GESCHATTE WEERSTAND BIJ SCHUIVEN EN ROLLEN **Typische Schuifweerstand**

Typisch Contact Oppervlak		Kracht om 50 kg. Te Schuiven	Wrijvings- Coëfficiënt
Ruw Hout	Ruw Hout	25 kilo	50%
Ruw Hout	Glad Hout	20 kilo	40%
Staal	Glad Hout	15 kilo	30%
Staal	Cement/Beton	25 kilo	50%
Leer	Glad Hout	25 kilo	50%
Glad Hout	Cement/Beton	30 kilo	60%
Rubber	Cement/Beton	40 kilo	80%
Staal	Staal	10 kilo	20%
Staal	Geolied Staal	4 kilo	8%
Staal of Hout	Droge Grond	30 kilo	60%
Staal	IJs	1 kilo	2%

Te gebruiken als leidraad bij het vaststellen van de juiste Work-Factors voor gewicht of weerstand.

TABELLEN VOOR LASTEN EN KRACHTEN IN DE PRAKTIJK VOOR MANNELIJKE WERKERS

Alle waarden in kg (berekend vanuit pounds gebruikelijk bij RCA per 6/5/1942)

	KLASSE 2 HEFFEN MET GEHELE LICHAAM (2 Handig)								KLASSE 3 HEFFEN MET EEN ARM				Frekw. Tillen #/uur
	Vanaf Vloer tot op Werkbank				Vanaf Vloer tot Boven Hoofd				Lichaam zittend of Stilstaand				
	Armen Normaal		Armen Uitgestrekt		Armen Normaal		Armen Uitgestrekt		Armen Normaal		Armen Uitgestrekt		
Frekw. Tillen #/uur	Geen Transp.	Transp.	Geen Transp.	Transp.	Geen Transp.	Transp.	Geen Transp.	Transp.	Geen Transp.	Transp.	Geen Transp.	Transp.	Frekw. Tillen #/uur
< 1	45	40	27	20	31	31	18	18	--	--	--	--	< 1
1	34	29	22	13	23	21	14	13	--	--	--	--	1
4	27	23	18	10	20	15	13	10	13	10	10	9	4
10	24	19	17	9	18	14	11	9	10	8	8	7	10
20	21	16	15	8	16	13	10	8	8	7	7	6	20
60	18	12	13	6	13	10	10	6	6	5	5	5	60
240	11	--	9	--	--	--	--	--	5	4	4	4	240
1200	--	--	--	--	--	--	--	--	2,2	2,0	2,0	1,8	1200
Max.	--	--	--	--	--	--	--	--	1,8	1,4	1,4	1,4	Max

Noot: "Transp." en "Geen Transp." afstanden (in cm) gebruikt in bovenstaande tabellen zijn als volgt:

Klasse	Transp.	Geen Transp.
2	12,5 tot 125	up tot 12,5
3	2,5 tot 12,5	up tot 2,5
4	---	up tot 5,0

Noot: In bovenstaande tabellen betekent "Normaal" handen in normale positie binnen 45 cm van de verticale romplijn. "Uitgestrekt" betekent armen uitgestrekt zodanig dat de handen zich meer dan 45 cm van het lichaam bevinden t.o.v. de romplijn omdat de omvang van het object of omdat het type "heffen" het vereist.

"Transp." betekent enig lopen tussendoor.

Verschil in vermogen tussen zitten en staan is niet voldoende belangrijk om in deze studie te worden weergegeven.

Noot: De waarden zijn gebaseerd op waarnemingen. De geobserveerde mannen varieerden van 60 kg tot 80 kg in gewicht en van 31 jaar tot 53 jaar in leeftijd. De tabellen dienen te worden gebruikt met een redelijk gevoel voor beoordeling en kunnen van voordeel zijn indien opgevat als slechts een leidraad. Daar waar buitengewoon nauwkeurige beslissingen moeten worden genomen, zal het verstandig zijn om de waarden te baseren op de aanpasbaarheid van de specifieke werker aangewezen voor de taak en de specifieke eisen van die taak. Fabricage bewerkingen binnen RCA zullen zelden dergelijke type analyses vereisen omdat de meesten binnen de limieten van de tabellen zullen vallen.

Bovenstaande tabel is bedoeld om aan te geven wat een aanvaardbare verwachte prestatie kan zijn van een fitte fabrieksarbeider.

Het onderwerp van de WS Tips staat op de Work-Factor Website onder: "WF en Management / Praktisch - Tips / WS Tips" en kan daar worden ingezien en gedownload.

Voor reacties naar

G. de Vrij

Secr.: Stichting Work-Study / WORK-FACTOR Raad / WFGD

Tel: +31.40.2046048

E-mail: work-study@onsmail.nl of info@work-factor.nl

Website: www.work-factor.nl

