

Stichting Work-Study en de Work-Factor Raad willen een platform bieden aan Work-Factor gebruikers, arbeidsanalisten, cost engineers en industrial engineers om problemen, oplossingen, ideeën en tips te bespreken. Daartoe zullen we regelmatig een WS Tip sturen aan “WF-leden” en geïnteresseerden.

Mocht dit bericht niet op het juiste adres aankomen stuur het dan door naar geïnteresseerden en laat ons dat weten, svp.

Deel 5. HET GEBRUIK VAN WORK-FACTOR INLEER TOESLAGEN 1)

4. Het starten van nieuw werk met een groep

De tabellen zijn van toepassing op de inleertijden van de operators. Het inleren begint vanaf het eerste product, wanneer een groep start met een nieuw werk, of een nieuwe groep met werk.

4.1. Instructies

Voordat het inleren kan beginnen dient een samenstelling vóór elke operator te staan. De samenstelling heeft betrekking op het werk van de betreffende werkplek. Aan montage conveyors eindigt de instructie en begint het inleren, wanneer het werk aan de laatste operator is geïnstrueerd.

De instructie begint in het algemeen aan het begin van de conveyor of lijn.

De instructeur gaat van werkplek tot werkplek tot hij alle operators heeft geïnstrueerd. Hij gaat door tot er op elke werkplek een subsamenstelling staat en alle operators geïnstrueerd zijn.

Diezelfde instructeur moet zich in hetzelfde tempo langs de conveyor verplaatsen als er nieuwe subsamenstellingen op de conveyor geplaatst worden. De tijd waarin de eerste subsamenstelling per werkplek, op de conveyor geplaatst kan worden is gelijk aan 5 keer de cyclustijd, (zie Tabel 1, WS Tip 105).

Voor meer informatie zie ook de AK-module “*Instructievaardigheden*”.

4.2. Gedeeltelijk inleren

Gedeeltelijk inleren is van toepassing als:

- Er een tijd verstrijkt tussen het maken van twee series identieke producten.
- Er een aantal bewerkingen hetzelfde is als bewerkingen die reeds eerder geleerd werden.
- De verschillende materiaalbakjes niet dezelfde onderdelen bevatten als bij de voorgaande serie.
- De plaats van verschillende onderdelen van de nieuwe serie niet hetzelfde is als die van de voorgaande serie.

Het berekenen van de tijd voor gedeeltelijk inleren is vrij complex. In het volgende deel wordt deze stof beschreven.

1) We hebben gebruik gemaakt van en citeren uit:
Build-Up Curves - Progressive Lines, Work-Factor Learning Standards Groups, May 1958

In de volgende WS Tip zullen we de Work-Factor Inleertoeslag verder bespreken.

Het onderwerp van de WS Tips staat op de Work-Factor Website onder:
“WF en Management / Praktische stukjes en WS Tips / WS Tips en Nieuwsbrief”
en kan daar worden ingezien en gedownload.

Voor reacties naar

G. de Vrij

Secr.: Stichting Work-Study / WORK-FACTOR Raad / WFGD

Tel: +31.40.2046048

Fax: +31.40.2010432

E-mail: work-study@onsmail.nl of info@work-factor.nl

Website: www.work-factor.nl

