

De stichting Work-Study en de Work-Factor Raad willen een platform bieden aan Work-Factor gebruikers, arbeidsanalisten, cost engineers en industrial engineers om problemen, oplossingen, ideeën en tips te bespreken. Daartoe zullen we regelmatig een WS Tip sturen aan "WF-leden" en geïnteresseerden.

Mocht dit bericht niet op het juiste adres aankomen stuur het dan door naar geïnteresseerden en laat ons dat weten, svp.

De vakanties zijn bijna allemaal weer voorbij en nog eventjes en de zomer is ook al weer voorbij. We hopen dat iedereen een goede vakantie heeft gehad en goed is opgeladen om weer een groot aantal ideeën op te doen om het werk in onze fabrieken eenvoudiger, slimmer, met minder energie en dus goedkoper te kunnen uitvoeren. Dus, gaan we weer verder met onze WS Tips.

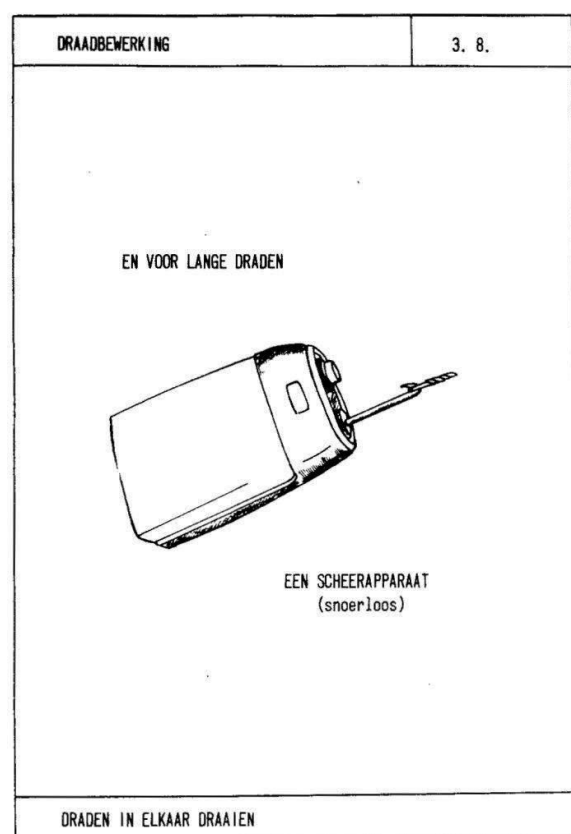
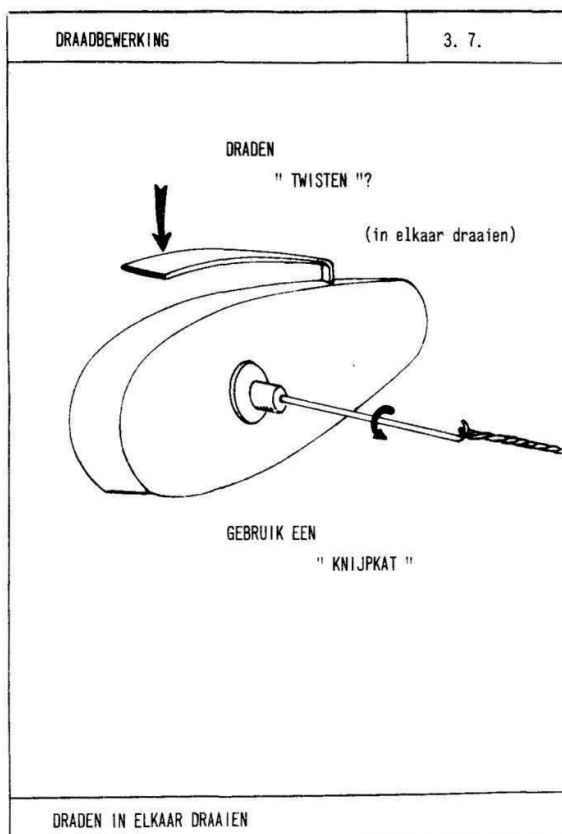
Methodestudie

Lang geleden, in 1975, verscheen bij Philips NV onder de aanduiding VP 17 in verschillende talen, het handige zakboekje "Werkmethoden Atlas", waarbij met een eenvoudig plaatje een goede tip of een alternatieve werkmethode werd geopperd, die of makkelijker en/of sneller en daardoor goedkoper was. **Wij hebben het zakboekje in het Nederlands, Engels en Spaans. Wie heeft het in het Duits of Frans?**

Al vanaf WS Tip 020 is hierover bericht en we zullen in deze en volgende WS Tips tal van die voorbeelden behandelen, eventueel met een onderbouwing in RWF of VWF.

Houdt voor ogen dat het gaat om het idee.

In hoofdstuk 3 staan voorbeelden van draadbewerkingen



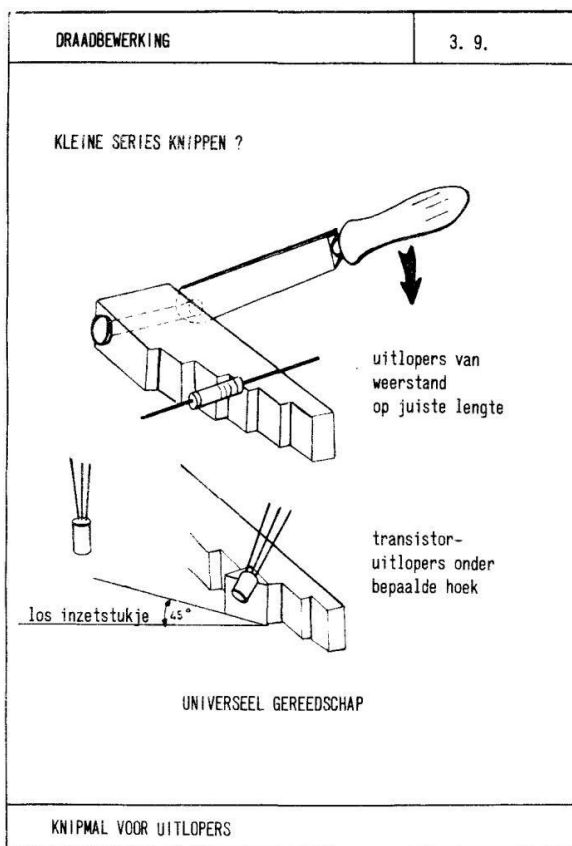
Draden twisten

In fabrieken waar veel draden voor bedrading van producten worden gebruikt, ziet men vaak één of zelfs meerdere geavanceerde machines om draden te twisten.

In veel fabrieken wordt dat echter vanwege de seriegrootte niet lonend geacht en gebruikt men vaak mankracht en doet men het twisten of om-elkaar-draaien manueel met hulpgereedschap.

De afbeeldingen op 3.7 en 3.8 zijn goede voorbeelden van het twisten van (slappe) draden in een kleine serie of op kleine schaal met eenvoudige middelen. Voor stugge draden zal men een krachtiger moter, bijv. een boormachine met lage toeren, kunnen gebruiken.

Draden knippen



In voorbeeld 3.9 is te zien hoe draden en draadeindjes van diverse kleine of minder kleine onderdelen op een bepaalde, berekende, maat kunnen worden geknipt.

Hierop is ook goed te zien, dat op het eenvoudige "universele" knipgereedschap kleine losse inzetstukjes of hulpstukjes kunnen worden geplaatst, om aan andere knipeisen te voldoen. In het voorbeeld is een wig-vormig hulpstukje gebruikt om 3 aansluitdraden op een iets verschillende lengte af te kunnen knippen, waardoor het onderdeel daarna eenvoudiger gemonteerd kan worden. Zie ook "kam-montage" in het RWF-handboek.

Voor reacties naar
G. de Vrij
Secr.: Stichting Work-Study / WORK-FACTOR Raad
Fax: +31.40.201.0432
E-mail: work-study@onsmail.nl of info@work-factor.nl
Website: www.work-factor.nl

